

Exclusive Boiler Green he Murali Condensing con Bollitore



EXCLUSIVE
BOILER GREEN



A 

A 

Exclusive Boiler Green he, tecnologia d'eccellenza

Exclusive Boiler Green he è la gamma di caldaie a condensazione con bollitore, progettata appositamente per offrire un'elevata efficienza energetica. La caldaia dispone di un'ampissimo range di modulazione (1:10), dell'omologazione range rated e di un circolatore a basso consumo modulante.

E' disponibile nella versione B.S.I. con potenza 35 kW e con bollitore in acciaio INOX da 60 litri.

Le caldaie Exclusive Boiler Green he offrono affidabilità e tecnologia d'eccellenza, tali da poter essere utilizzate negli impianti con solare termico e nei sistemi con le più recenti e innovative tecnologie.



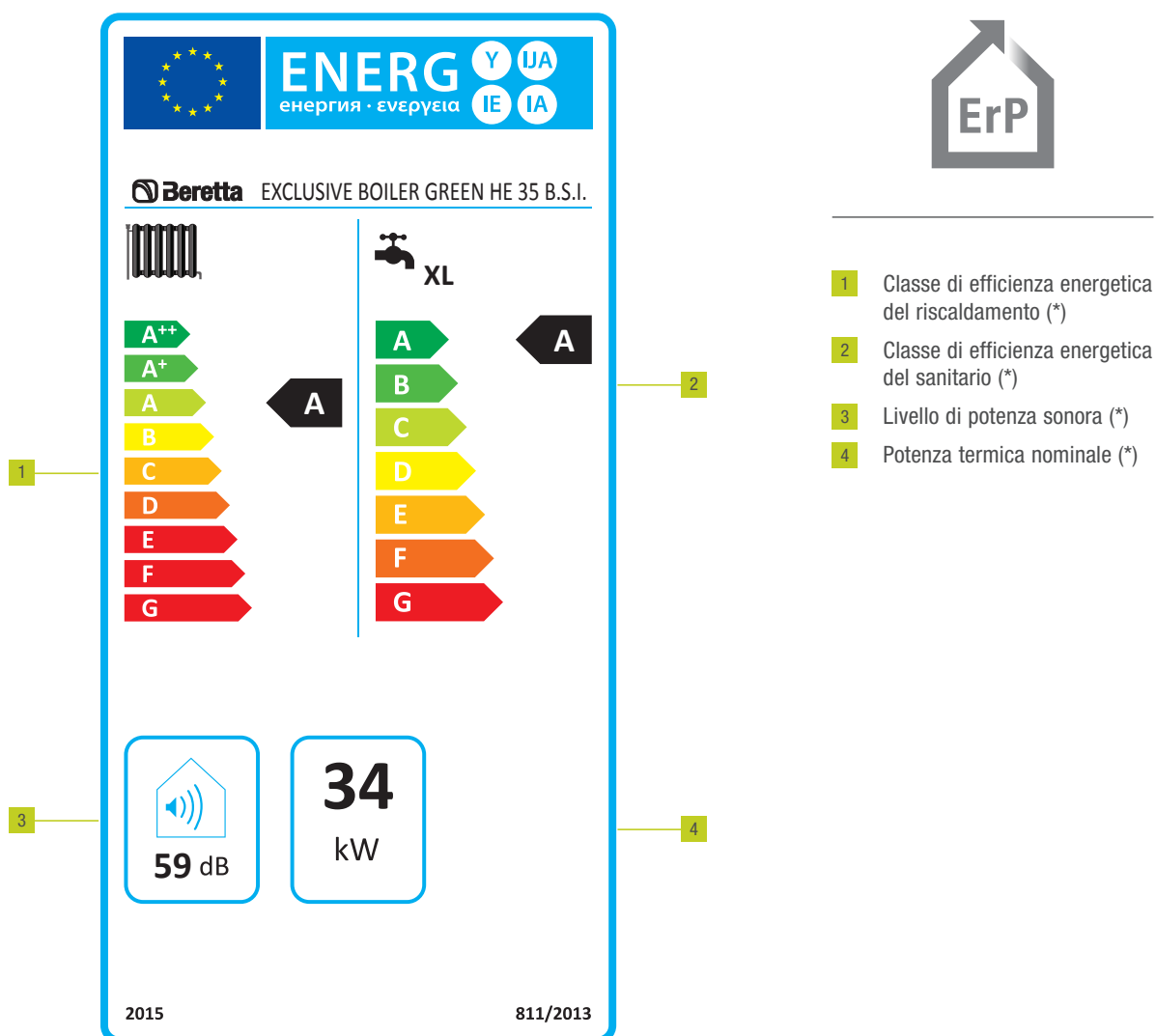
ECODESIGN ED ETICHETTA ENERGETICA

Exclusive Boiler Green he: rendimento energetico elevato e consumi ridotti

Dall'entrata in vigore della Direttiva Europea ErP (26.09.2015) è previsto che anche i generatori per la produzione di riscaldamento e acqua calda sanitaria siano classificati attraverso l'apposita etichetta energetica indicante la classe. L'etichettatura obbligatoria fornisce una maggior trasparenza sulle caratteristiche dei prodotti che potranno essere

facilmente comparati, favorendo l'utente nella ricerca di quelli con efficienza maggiore.

Di conseguenza anche con le caldaie si contribuisce al raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità ambientale e al percorso di decarbonizzazione avviato dall'Unione Europea.



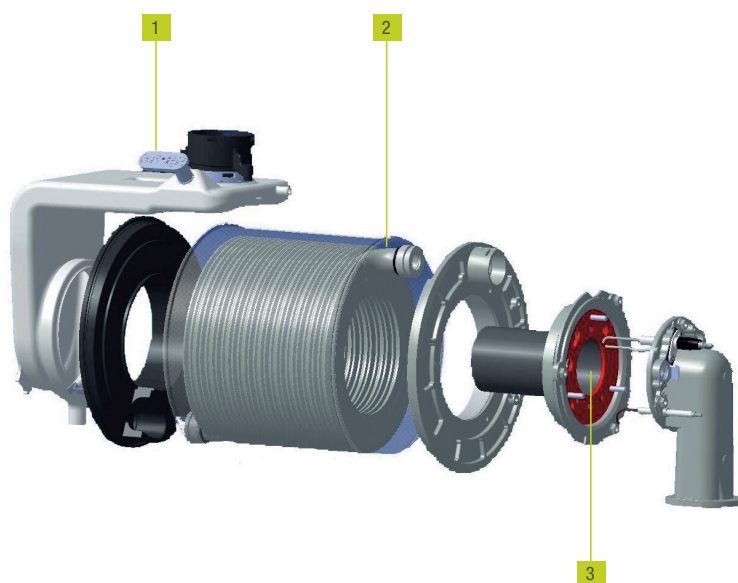
(*) I valori possono differire in funzione del modello

LA TECNOLOGIA

Scambiatore condensing

Lo scambiatore condensante in alluminio ad alta portata, costruito da Beretta, nasce in tubo unico di alluminio e privo di saldature. L'elevata conduttività termica dell'alluminio consente una distribuzione più uniforme della temperatura in modo da non creare punti di surriscaldamento a beneficio di una maggior durata nel tempo dello scambiatore. Inoltre

l'alluminio offre un'elevata resistenza alla corrosione. L'architettura a tubo unico (circuiti in serie) permette di ottenere un'ampia sezione per il passaggio dell'acqua nello scambiatore con il vantaggio di avere basse perdite di carico e di prevenire sia il deposito di calcare che di impurità.



- 1** Collettore fumi con presa analisi fumi e scarico condensa fumi
- 2** Scambiatore condensatore
- 3** Bruciatore pre-miscelato

Lo scambiatore condensante in alluminio permette di recuperare buona parte del calore dei fumi riducendo le perdite al camino, e buona parte del calore latente di condensazione del vapore acqueo presente nei fumi, raggiungendo un valore di rendimento energetico

elevato.

Il bruciatore a pre-miscelazione ottimizza la miscela di combustione riducendo le emissioni di NOx a valori che collocano la caldaia in Classe 6, secondo la Direttiva Europea EN 15502.



Classe energetica del riscaldamento A



Classe energetica del sanitario A



Scambiatore condensing



Modulazione 1:10



Range Rated



Circolatore modulante a basso consumo



Bollitore INOX 60 lt

TECNOLOGIA E GESTIONE

Gestione intelligente

Il pannello elettronico è il cervello di gestione della caldaia. Semplice ed intuitivo permette di regolare i parametri della caldaia e attivare le numerose funzioni. Un ampio display a cristalli liquidi visualizza tutte le informazioni importanti. Ruotando le manopole si imposta in modo facile e intuitivo la temperatura

dell'acqua di riscaldamento e dell'acqua calda sanitaria. La semplice pressione di un tasto permette la scelta della stagione. E quando la caldaia lo chiede, con la pressione di un tasto si attiva la funzione Riempimento Facile. Il pannello integra la funzione Clima Facile: termoregolazione e sonda esterna di serie.



LEGENDA:

- | | | |
|--|---|---|
| 1 Visualizzazione della pressione dell'impianto | 4 Tasto di Attivazione del Riempimento automatico dell'Impianto di Riscaldamento | 7 Tasto di Accensione |
| 2 Visualizzazione della temperatura (acqua calda sanitaria o riscaldamento) | 5 Tasto Info | 8 Semplice regolazione della Temperatura |
| 3 Semplice regolazione della temperatura dell'acqua calda sanitaria | 6 Tasto di scelta Estate-Inverno | |

TECNOLOGIA

L'efficienza energetica

SCAMBIATORE CONDENSING

Progettato per fornire elevate prestazioni in conformità alle più severe direttive europee in termini di rendimento energetico e basse emissioni.

MODULAZIONE 1:10

Ampia modulazione per rispondere al reale fabbisogno energetico, offrendo contestualmente un'elevata riduzione dei consumi.

CIRCOLATORE MODULANTE BASSO CONSUMO

Riduce il consumo elettrico fino al 60%, grazie anche all'autoadattamento in proporzione alla potenza erogata o al funzionamento a ΔT costante.

COMFORT

L'innovazione tecnologica unita all'elettronica evoluta e ad un bollitore da 60 litri permettono di ottenere il massimo comfort sanitario.

TUTTI I VANTAGGI DI EXCLUSIVE

Exclusive Boiler Green he, nel panorama delle caldaie a condensazione Beretta, presenta tutti i vantaggi di una caldaia TOP di gamma.

Range Rated

Il termine Range Rated individua un prodotto omologato a diversi livelli di portata termica e munito di dispositivo che permette di regolare, a seconda del fabbisogno energetico, la portata termica della caldaia. In sintesi, Beretta è in grado di offrire una caldaia che risponde alla richiesta del progetto mediante una semplice taratura da effettuarsi in fase di installazione. E' sufficiente infatti intervenire sul pannello comandi per regolare il numero dei giri del ventilatore. La nuova portata termica verrà riportata su un'apposita targhetta a bordo macchina.

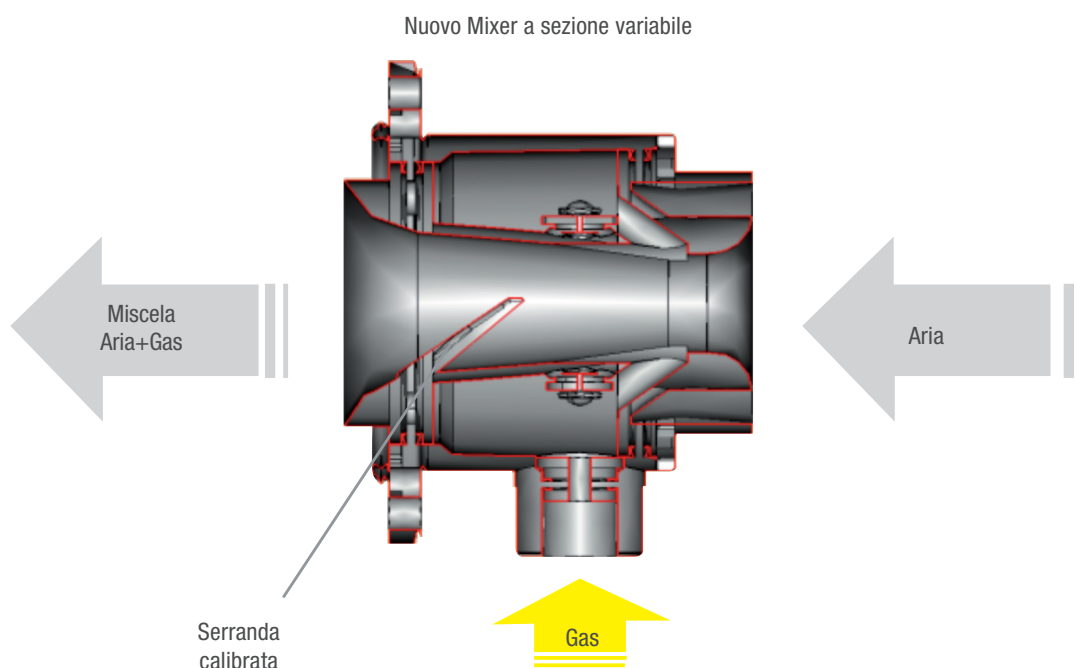


TECNOLOGIA

Modulazione 1:10

La gamma offre un ampio range di modulazione per rispondere al reale fabbisogno energetico, offrendo contestualmente un'elevata riduzione dei consumi. Beretta realizza tale sistema attraverso un modello totalmente pneumatico e quindi sicuro e affidabile. L'elettronica agisce infatti solo sul numero di giri del ventilatore (portata dell'aria in ingresso) senza intervenire sulla iniezione della quantità di gas che viene aspirata automaticamente.

Beretta introduce quindi un nuovo mixer a doppia ripartizione: una serranda meccanica dal peso calibrato che apre o chiude una parte della sezione del venturi in modo da dividere il range di modulazione in due stadi (sezione più piccola con basse portate di aria o sezione più grande con alte portate di aria). Beretta ha inoltre sviluppato uno specifico silenziatore in aspirazione aria per ridurre eventuali risonanze generate dal nuovo mixer.



TECNOLOGIA

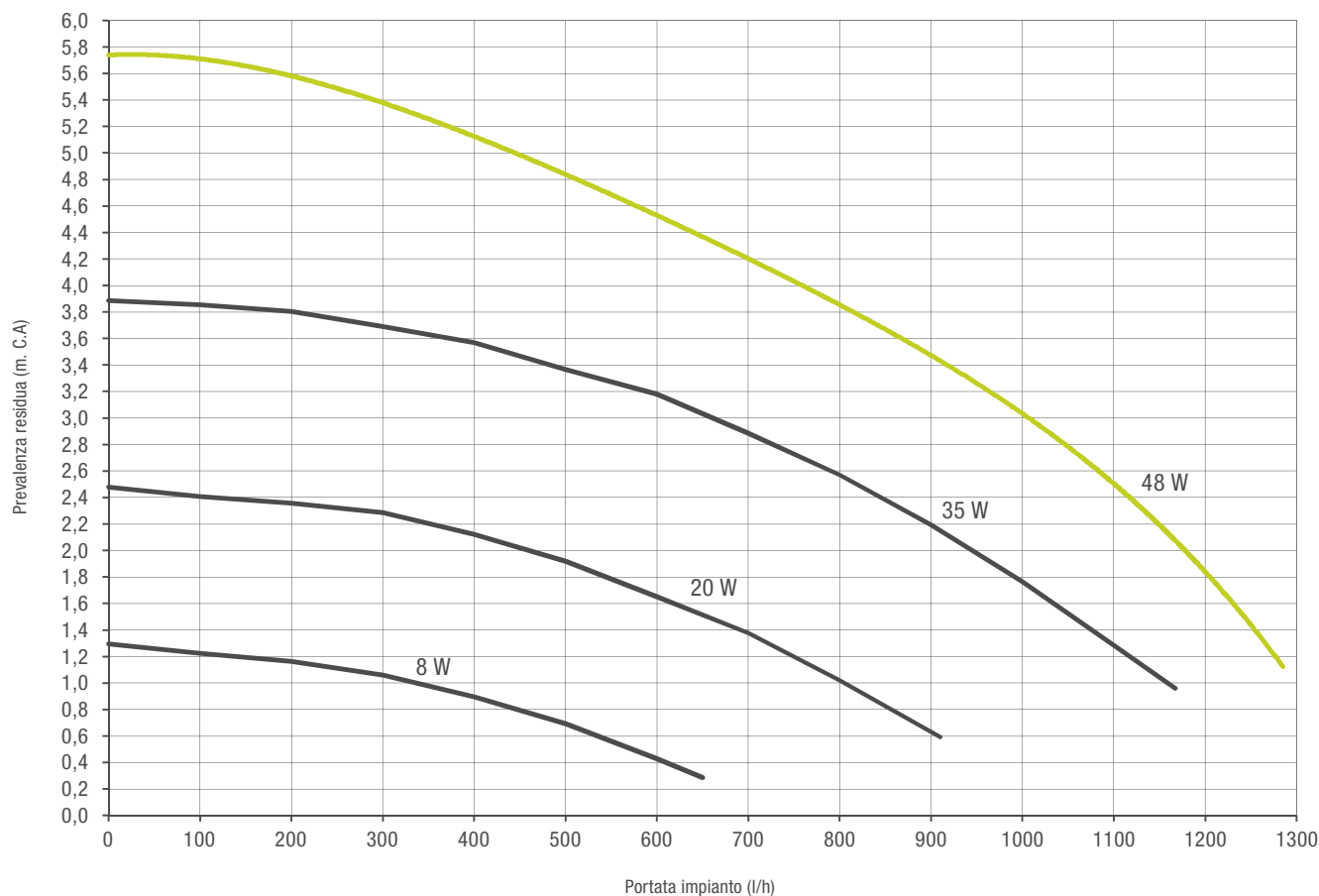
Circolatore modulante basso consumo

Grazie alla tecnologia adottata, il motore elettrico del circolatore offre un Indice di Efficienza Energetica $EER < 0,23$, il che significa consumi elettrici notevolmente ridotti e già allineati alle richieste di risparmio energetico. Il nuovo circolatore modulante basso consumo offre un controllo tecnologicamente avanzato e consente un'elevata riduzione dei consumi, grazie anche alla modulazione in un ampio campo di portate. Il nuovo circolatore modulante basso consumo è inoltre progettato per ogni tipologia d'impianto attraverso 4 diverse modalità di gestione, tra le quali:

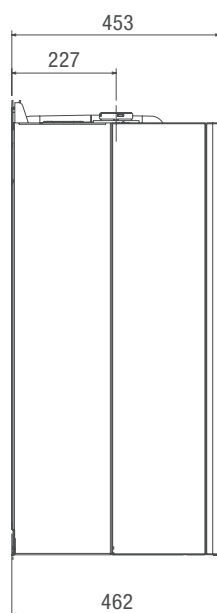
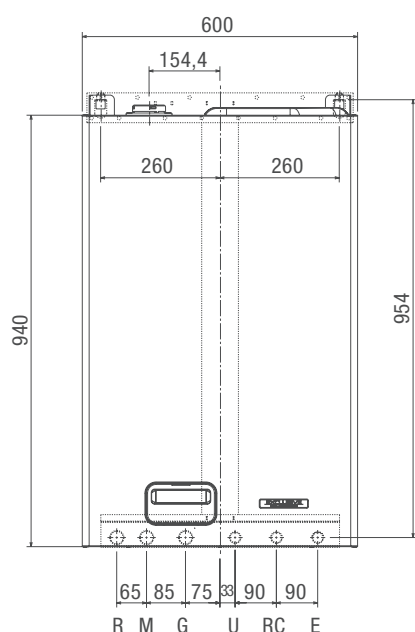


- Funzionamento a Δt costante
- Autoadattamento in proporzione alla potenza erogata.

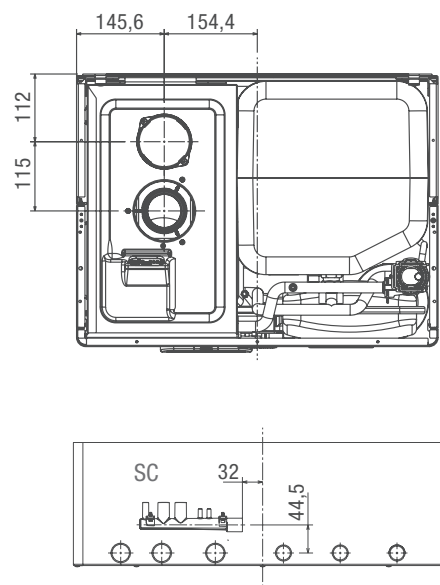
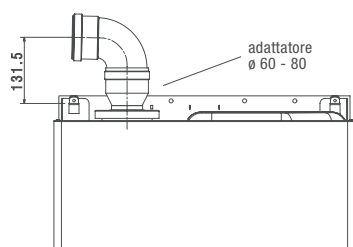
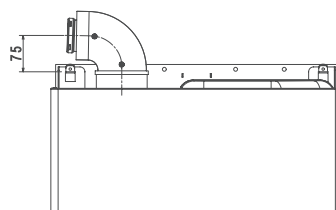
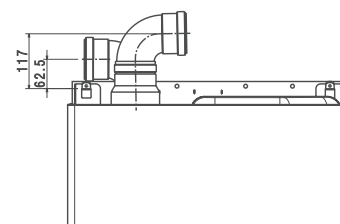
Grafico prevalenza / portata impianto - potenza assorbita circolatore



DISEGNI TECNICI



VISTA DALL'ALTO

CONDOTTO FUMI
ASPIRAZIONE IN AMBIENTICONDOTTO CONCENTRICO PER
SCARICO FUMI/ASPIRAZIONE ARIACONDOTTI SDOPPIATI PER
SCARICO FUMI/ASPIRAZIONE ARIA

LEGENDA:

Impianto:

- R** Ritorno
- M** Mandata
- G** Gas
- SC** Scarico condensa

Acqua sanitaria:

- U** Uscita
- E** Entrata
- RC** Ricircolo sanitario

Per tutte le configurazioni di fumisteria fare riferimento alle normative vigenti.

DATI TECNICI



CARATTERISTICHE E MODELLI DISPONIBILI	U.D.M.	EXCLUSIVE BOILER GREEN HE 35 B.S.I.
SPECIFICHE ETICHETTA ENERGETICA SECONDO DIRETTIVA EUROPEA ErP		
Efficienza energetica riscaldamento	Classe	A
Efficienza energetica sanitario	Classe	A
Profilo di carico sanitario	-	XL
Rendimento stagionale riscaldamento	%	92
CARATTERISTICHE		
Portata termica nominale min-max	kW	(**) 3,5 - 34,60
Potenza termica nominale (80° - 60°) min - max	kW	3,41 - 33,74
Potenza termica nominale (50° - 30°) min - max	kW	3,71 - 36,50
Rendimento a Pn max - Pn min (80° - 60°)	%	97,5 - 97,3
Rendimento a carico ridotto 30% (30° ritorno)	%	108,0
Perdite al camino a bruciatore spento	%	0,08
Perdite al camino a bruciatore acceso	%	2,30
Potenza elettrica min - max	Watt	26 - 107
NOx	Classe	6
Tensione di alimentazione/frequenza	Volt/Hz	230 - 50
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
ESERCIZIO RISCALDAMENTO		
Pressione e temperature massime	bar/°C	3 / 90
Campo di selezione temperatura riscaldamento	°C	20 - 80
Pompa: prevalenza massima disponibile all'impianto	mbar	237
alla portata di	litri/h	1000
Capacità vaso espansione	litri	10
ESERCIZIO SANITARIO		
Pressione massima	bar	8
Pressione minima	bar	0,2
Quantità di acqua calda con $\Delta t=25^\circ$	litri/min	19,8
Portata minima acqua sanitaria	litri/min	2
Campo di selezione temperatura acqua sanitaria	°C	35 - 60
Contenuto acqua sanitario	litri	60
COLLEGAMENTI		
Entrata - uscita riscaldamento	Ø	3/4"
Entrata - uscita sanitario	Ø	1/2"
Entrata gas	Ø	3/4"
TUBI SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA COASSIALI		
Diametro	mm	60 - 100
Lunghezza massima (senza flangia)	m	7,85
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	m	1,6 / 1,3
Diametro	mm	80 - 125
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	m	1,5 / 1
Lunghezza massima (senza flangia)	m	14,85
TUBI SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA SDOPPIATI		
Diametro	mm	80 + 80
Lunghezza massima (senza flangia)	m	40 + 40
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	m	1,5 / 1
INSTALLAZIONE B23		
Diametro	mm	80
Lunghezza massima (senza flangia)	m	60
DIMENSIONI CALDAIA		
Dimensioni caldaia (HxLxP)	mm	940x600x450
Peso netto	kg	72
Versioni gas disponibili *		MTN

(*) Per il G31 la portata termica nominale minima è 4,5 kW

(**) Per il G31 la portata termica nominale minima è 6,2 kW

LEGENDA:

B bollitore

S camera stagna

I accensione elettronica, controllo a ionizzazione



Estensioni della garanzia convenzionale



Per ulteriori informazioni visitare il sito
www.berettaservice.it/estensione-garanzia

La Garanzia Convenzionale e le estensioni di garanzia offerte non pregiudicano i diritti del consumatore previsti dalla legge, ivi inclusi i diritti che possono essere esercitati dal consumatore medesimo nei confronti del venditore in forza della garanzia legale di due anni di cui agli articoli 128 e ss. del Codice del Consumo ("Garanzia Legale"). Il consumatore avrà pertanto la facoltà per i primi due anni dall'acquisto del prodotto di far valere i diritti allo stesso spettanti in base alla Garanzia Legale nei confronti del venditore. Per i clienti business, la Garanzia Legale nei confronti del venditore ha invece una durata di 1 anno dall'acquisto del prodotto.

**Il Servizio Clienti Beretta è a Vostra disposizione
contattando il seguente numero:**

0442 548901*

**Attivo 24/24 h, 7 giorni su 7, per servizi informativi automatici
e con operatore da Lunedì - Venerdì: 8.00 - 19.00**

* Al costo di una chiamata a rete fissa secondo il piano tariffario previsto dal proprio operatore.

RIELLO S.p.A.
Via Ing. Pilade Riello, 7
37045 Legnago (VR) – Italia
tel. +39 0442 630111

www.berettaclima.it



Beretta si riserva di variare le caratteristiche e i dati riportati nel presente documento in qualunque momento e senza preavviso, nell'intento di migliorare i prodotti. Questo documento pertanto non può essere considerato contratto nei confronti di terzi.

 **Beretta**
Il clima di casa.